

Vorteile der RRS-Easy gegenüber der herkömmlichen Sandfilteranlage

RRS-Easy	Sandfilteranlage
<ul style="list-style-type: none"> • Höchste Reinigungsleistung bis zu 5 µm Partikelgröße • Abscheidung der Partikel durch Zentrifugalprinzip <ul style="list-style-type: none"> ~Selbstreinigend ~Keine Ansiedlungsmöglichkeit für Bakterien ~Keine Geruchsbildung durch Belüftung ~Geringe Störanfälligkeit ~Geringe Unterhaltungskosten • Verringertes Schlammvolumen durch Verzicht auf Fällungsmittel 	<ul style="list-style-type: none"> • Filterleistung von max. 20-30µm, ansonsten Verstopfung • Abscheidung der Partikel durch Filtersand <ul style="list-style-type: none"> ~Muss regelmäßig ausgetauscht Ausgespült werden ~Fette und Wachse können Nicht ausgespült werden ~Langfristig Verklebung des Sandes ~Ideale Ansiedlungsmöglichkeiten für Bakterien ~Hohe Unterhaltungskosten

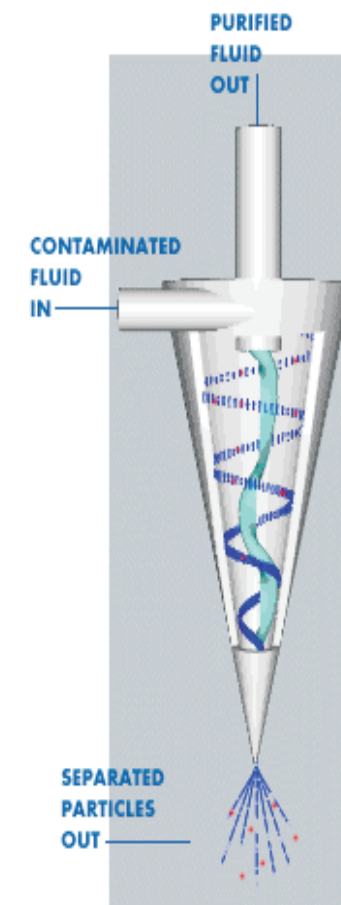
Rentabilität der RRS-Easy Wasseraufbereitungsanlage

	Betriebsstunden	Verbrauch	Tag	Monat	Jahr
			Euro	Euro	Euro
Zyklonpumpe (Belüftung)	7 h/Tag	15,40 kWh/Tag	1,93	57,75	693
Zyklonpumpe (Waschwasser)	20 h/Monat	44kWh/Monat	0,18	5,5	66
Frischwasser (extra)		15 m³/Monat	2,75	82,5	990,00
Waschpumpe	30 h/Monat	45 kWh/Monat	0,1875	5,63	67,50
Gesamtkosten mit RRS-Easy			5,05	151,38	1816,50
Gesamtkosten ohne RRS-Easy		Frischwasser komplett 135m³/Monat	24,75	742,5	8910,00
Gesamteinsparung durch RRS-Easy			19,7	591,13	7093,50

Wir freuen uns über Ihr Interesse und stehen Ihnen für Fragen und Beratungen gerne zur Verfügung!

Die Kunst der natürlichen, effektiven und rentablen Wasseraufbereitung

Wasseraufbereitung mit Edelstahl-Hochleistungszyklonen (RRS-Easy)



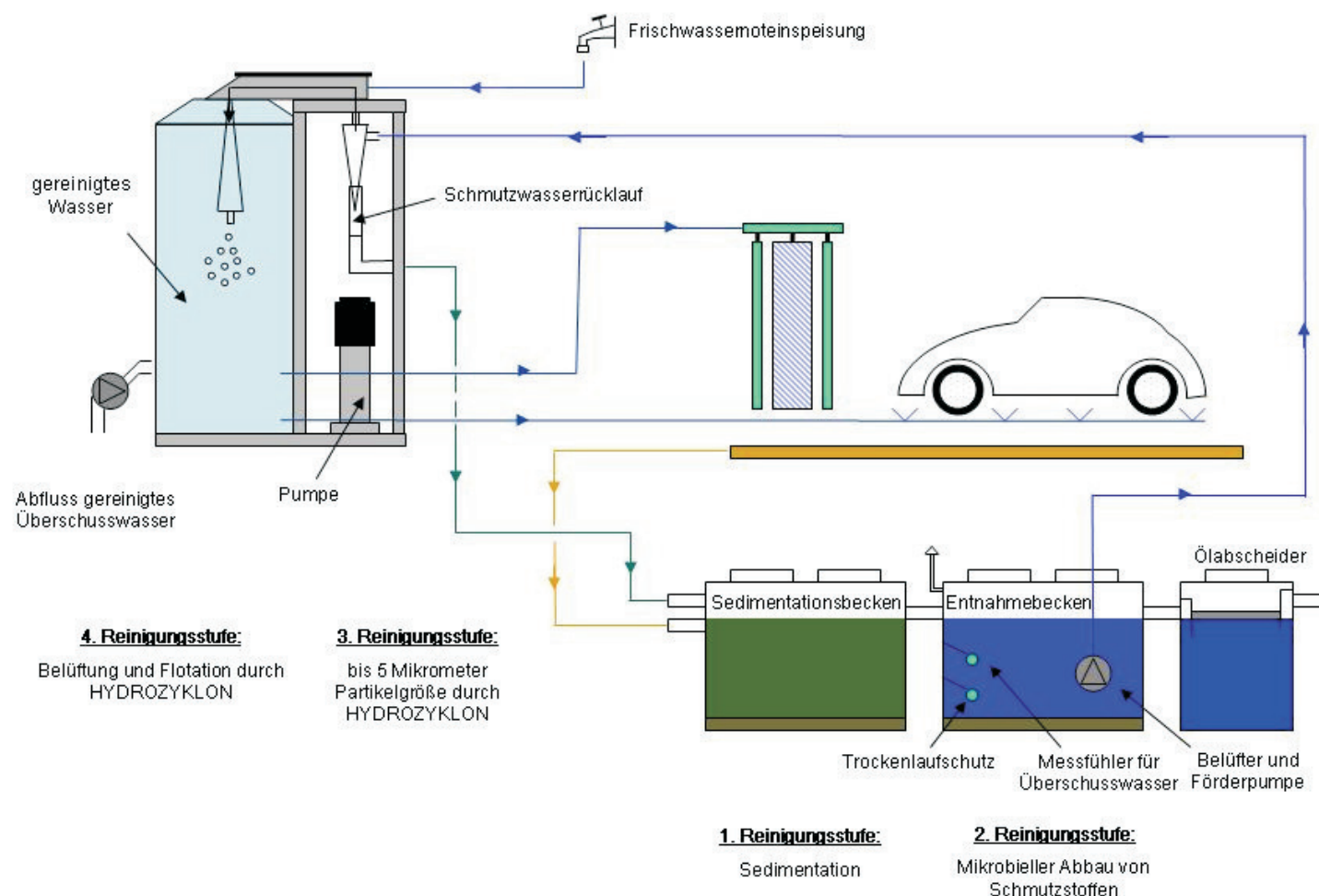
Hochleistungszyklon
-Das Herzstück der Anlage

- Hohe Reinigungsleistung bis 40.000l/Stunde
- Beste Wasserqualität durch Partikelabscheidung bis 5 µm
- Problemlose Installation und geringer Platzbedarf (2 m²)
- Keine Filter =>keine Verstopfung
- Keine Chemikalien und kein Geruch
- Hohe Rentabilität und geringe Unterhaltungskosten

Reinigung von Brauchwasser durch Hochleistungszyklone aus Edelstahl, zentrifugale Separation von Schmutzpartikeln, Wirbelbelüftung, Flotation und biologischem Schadstoffabbau

RRS-Easy Wasseraufbereitungsanlage

Schema der Wasseraufbereitungsanlage (RRS-Easy)



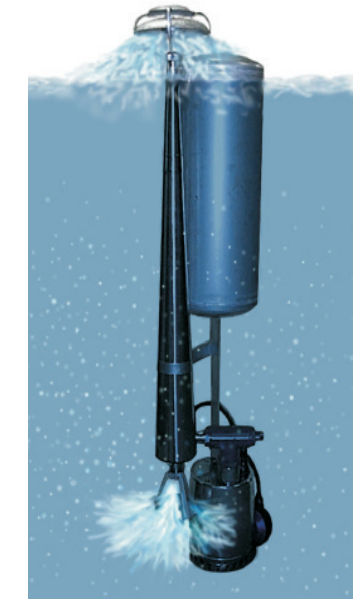
Verfahrensschritte der Wasseraufbereitungsanlage (RRS-Easy)

1. Reinigungsstufe: Sedimentationsbecken

Schmutzpartikel lagern sich am Boden ab.

2. Reinigungsstufe: Biologischer Abbau von Schmutzpartikeln im Sedimentations- und Entnahmebecken

Ein Teil des sauerstoffreichen Wassers im Vorratstank wird in den Sedimentationstank abgeführt, um hier aerobe Mikroorganismen mit Sauerstoff zu versorgen. Durch diesen Verfahrensschritt werden aerobe Bakterien stimuliert und zu einem gesteigerten biologischen Abbau von Schadstoffen angeregt. Gerüche werden auf höchst wirksame Weise unterbunden.



3. Reinigungsstufe: Separation der Schmutzpartikel durch Hydrozyklon

Vom Entnahmebecken aus wird das Wasser durch eine doppelte Hochleistungszyklonstufe gepumpt, in der es von den Schmutzpartikeln gereinigt wird. Die Reinigungsleistung mit $5\mu\text{m}$ ($0,005\text{ mm}$) gehört zu dem Feinsten was moderne Wasseraufbereitung zu bieten hat.

4. Reinigungsstufe: Flotation, Belüftung und Geruchsfreiheit durch ROC im Vorratstank

Das von Schmutzpartikeln gereinigte Wasser gelangt in den Vorrats- und Flotationstank. Hier wird durch eine neu entwickelte Belüftungseinheit genannt ROC (Ribeia Oxygen Cyclone), eine schnelle helixförmige Wirbelbewegung erzeugt, in der das Wasser intensiv mit Luftsauerstoff angereichert wird und Gerüche oxidiert werden. Feinste Luftbläschen lagern sich an Schwebestoffe an und transportieren diese an die Oberfläche des Tanks. Hier werden sie durch einen dafür vorgesehenen Überlauf abgeschieden.